

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.3536.18

Дата регистрации « 27 » сентября 2018 г.

Действительно до « 27 » сентября 2023 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Коллекторы торговой марки «VALTEC» из нержавеющей стали размером присоединительной резьбы 1" и 1½" с отводными отверстиями (от 2 до 12 шт.) размером присоединительной резьбы ½" и ¾".

2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа (в зависимости от типа коллектора).

3. Изготовитель

«I.V.A.R. S.p.A.», Via IV Novembre, 181 25080 Prevalle (BS), Italy (Италия).

4. Заявитель

«VALTEC S.r.l.», Via Pietro Cossa, 2-25135, Brescia, Italy (Италия).

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0494) от 12.09.2018 № 13(3)-435/18;
отчета о проверке системы производственного контроля от 05.09.2018 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «I.V.A.R. S.p.A.», Италия.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: торговая марка (VALTEC).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа


И.Л. Лишай
« 27 » сентября 2018 г.

№ 0010843

РУП «Крипторек» Гоманка, вк. 265ц-17



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3536.18

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

коллекторов торговой марки «VALTEC» из нержавеющей стали производства «I.V.A.R. S.p.A.», Италия, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Коллектор размером присоединительной резьбы 1" с двумя отводными отверстиями с размером присоединительной резьбы ¾"			
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида.	ГОСТ 15763	Коллекторы изготовлены из нержавеющей стали. На наружной и внутренней поверхности загрязнения, вмятины, заусенцы, забоины, окалины, острые кромки, следы расслоения, трещины, раковины и признаки коррозии отсутствуют
2.	Размер и качество резьбы	ГОСТ 15763	Резьба полного профиля чистая, без заусенцев, рваных или смятых ниток и следов коррозии, обеспечивает свинчиваемость соединяемых деталей вручную. Размер присоединительной резьбы – G1-B. Размер резьбы отводных отверстий – G¾-B
3.	Герметичность коллекторов. Испытание давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжитель- ность испытания – 180 с $P_{\text{исп}} = 2PN =$ $= 3,2 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Прочность корпуса коллекторов. Испытание давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжитель- ность испытания – 300 с $P_{\text{исп}} = 4PN =$ $= 6,4 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют
5.	Масса коллектора, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	0,220

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

№ 0026149

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3536.18

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на коллекторы торговой марки «VALTEC» из нержавеющей стали размером присоединительной резьбы 1" и 1½" с отводными отверстиями (от 2 до 12 шт.) размером присоединительной резьбы ½" и ¾" (далее – коллекторы) производства «I.V.A.R. S.p.A.», Италия, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 120 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа (в зависимости от типа коллектора).

2. Коллекторы состоят из цельного корпуса, изготовленного из нержавеющей стали и имеют по торцам внутреннюю резьбу размером 1" или 1½" и отводные отверстия, расположенные под углом 90 ° (от 2 до 12 шт.) размером присоединительной резьбы ½" и ¾".

Коллекторы выпускают двух типов: одинарные и двойные, и могут поставляться в комплекте с расходомерами, манометрами, предохранительными клапанами, ручными термостатическими клапанами, балансировочными клапанами, дренажными кранами и воздухоотводчиками.

3. Резьбовое присоединение коллекторов к трубопроводу посредством комбинированных и резьбовых деталей соединительных должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Уплотнение резьбовых соединений коллекторов с трубопроводной арматурой и деталями соединительными следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п.

Перед монтажом коллекторов следует очистить места присоединения от возможных загрязнений.

Использование коллекторов в качестве опорных устройств не допускается.

4. На корпусе каждого изделия нанесена следующая маркировка: торговая марка (VALTEC).

5. Каждый коллектор упакован в коробку из гофрированного картона. На каждую коробку наклеена маркировочная этикетка, которая содержит следующую информацию: номер артикула, размер изделия, торговую марку предприятия-изготовителя, штрих-код, название изделия, материал изделия, технические характеристики, знак соответствия, количество изделий в упаковке.

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем отопления с применением коллекторов следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных

правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-1.03-85-2007 «Внутренние инженерные системы зданий и сооружений. Правила монтажа», ТКП 45-4.01-51-2007 «Системы водоснабжения и канализации усадебных жилых домов. Правила проектирования, ТКП 45-4.01-52-2007 «Системы внутреннего водоснабжения зданий. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-72-2007 «Системы холодного и горячего водоснабжения из металлополимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.02-73-2007 «Системы отопления из металлополимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.02-74-2007 «Системы отопления и вентиляции усадебных жилых домов. Правила проектирования», СНБ 4.01.01-03 «Водоснабжение питьевое. Общие положения и требования», СНБ 4.02.01-03 «Отопление вентиляция и кондиционирование воздуха», П1-03 к СНБ 4.02.01-03 «Проектирование и устройство систем отопления из полимерных труб», СТБ 2001-2009 «Строительство. Монтаж систем внутреннего водоснабжения зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2038-2010 «Строительство. Монтаж систем отопления зданий и сооружений. Контроль качества работ», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых коллекторов.

7. Коллекторы могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения – 7 (Ж1) ГОСТ 15150. Коллекторы следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0026150